

3 Sammenføyning

Sammenføyning betyr å sette to materialer sammen. Sentrale sammenføyningsteknikker er sveising, liming, lodding, nagling eller å skru noe sammen. Det finnes mange forskjellige typer sveising som lysbuesveising, gassbuesveising og TIG-sveising. Når vi skal sammenføye materialer, velger vi metode ut fra hvilke materialer som skal føyes sammen, og hvilke arbeidsoppgaver det ferdige produktet skal ha. I bilbransjen brukes for eksempel liming mye, mens i flybransjen skruses delene sammen.

Oppgave før du ser filmen

1. Hvilke sammenføyningsteknikker kjenner du til?

Oppgaver til filmen

1. Hvilke sammenføyningsteknikker vises i filmen?
2. Hvilke sveisemetoder vises i filmen?
3. Ved sammenføyning av skrue- og mutterforbindelser brukes momentnøkkel. Hvorfor brukes momentnøkkel?
4. Fyll ut tabellen:

Sammenføyningsteknikk	Eksempler på hvor metoden brukes	Hvordan utføres metoden?
Mekanisk sammenføyning (nagling eller skruing)		
Lysbuesveising (elektrode)		
MIG/MAG		
TIG-sveising		
Lodding		
Liming		

5. Hva er viktig å gjøre før liming utføres?
6. Hvordan vil du legge til rette for HMS ved mekanisk sammenføyning, sveising og liming?

Praktisk oppgave

1. Prøv ut ulike sammenføyningsteknikker på noen materialer. Diskuter resultatene og holdbarheten.

3 Bihevgrêdan

Mebest ji Bihevgrêdan, girêdana du madeyan bi hev re ye. Şêweyên serekî ê bihevgrêdan pêk tê ji: coşdan, çesp kirin, lahêm kirin, perç kirin an girêdana pê badeka bi hev re. Cûreyên taybet ê coşdanê hene wekî: coşdana pê qopiza elektrîkî, coşkirina qopizî pê gaza parastî û coş kirina TIG. Dema ku em bixwazin madeyan bi hev re girê bindin, şêweya bihevgrêdanê ser esasa cinsa madeyên ku dixwazin bihevgrê bidin û herwisa şêweya bikar hatina encama dawî, diyar dikin. Bo nimûne di pêşesazîya erebeyan da zêdetir çesp kirin bikar tê û di pêşesazîya hewayî da, qetîk pê badokan bihevre tê girêdan.

Rahênanên bo pêş temaşe kirina filmê

1. Kîjan şêweyên bihevregirêdanê nas dikin?

Rahênanên bo filmê

1. Kîjan şêweyên bihevregirêdanê di filmê da hatine weşandin?
2. Kîjan şêweyên coşkirinê di filmê da hatine weşandin?
3. Dema bihevregirêdana badokan mifteya badanê tê bikaranîn. Mifteya badanê bo çi tê bikaranîn?
4. Ev nîgarê kamil bikin:

Şêweyên bihevregirêdanê	Hinek nimûne ji çawanîya pêkanîna ev şêweyane	Ev şêwe çawa pêk tên?
Bihevregirêdana mîkanîkî (perç kirina pê badokê)		
Coşkirina pê qopiza elektrîkî (Elektrok) MIG/MAG		
Coşkirina TIG		
Lehêm kirin		
Çesp kirin		

5. Pêş çesp kirinê divê çi karek bê kirin?
6. Pêş bihevregirêdana mîkanîkî, coş kirin an çesp kirinê dibe kîjan kiriyarrên ewlehîyê yê HSE bikar bên?

Rahênanên hîndarî

1. Şêweyên cûda ê bihevregirêdanê liser madeyên cûr bi cûr biciribînin. Encam û qayîm bûna bihevregirêdanê biciribînin.